



Modula EV

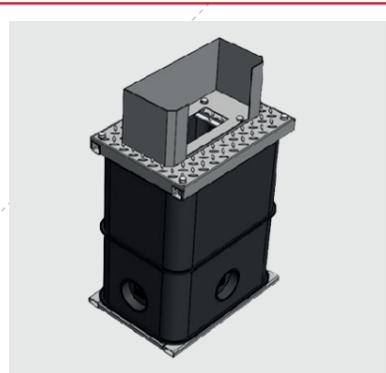
Socle pour IRVE

NOTRE GAMME

Face au nombre croissant de véhicules électriques, le déploiement rapide et simple des infrastructures de recharge est fondamental.

Notre solution Modula EV a été conçue pour faciliter l'installation des infrastructures de recharge pour véhicules électriques (IRVE).

Issu de notre expertise des regards modulaires en polypropylène, le Modula EV permet une grande flexibilité de mise en oeuvre et de nombreux avantages pour la mise en place et l'exploitation des bornes de recharge.



BORNES DE RECHARGE POUR VÉHICULES ÉLECTRIQUES

Nos solutions IRVE s'adaptent à tous vos besoins lors de la mise en place et l'exploitation



CHAMBRES D'ACCÈS

Cubis Systems est le fabricant de STAKKAbOX™, la gamme de chambres et regards couramment utilisée



PROTECTION DE CÂBLES

La solution alternative facile à installer, légère et moderne, au caniveau de câbles en béton.



DISPOSITIFS DE FERMETURE

La gamme AX-S™ procure aux clients un système complet d'accès aux réseaux souterrains.



SOCLES D'ANCRAGE POUR MOBILIER URBAIN

Nos dispositifs pour une gestion personnalisée du mobilier urbain, câblé ou non



ACCESSOIRES

Une série de composants sont disponibles pour équiper nos différentes chambres.



MODULA EV

Gagnez du temps et de l'argent pour la mise en place et l'exploitation des IRVE.

Concept

Modula EV est une solution développée à partir des regards modulaires Cubis Systems en polypropylène. Il est équipé d'un couvercle en acier galvanisé. Le Modula EV permet une grande flexibilité de mise en oeuvre et de nombreux avantages pour la mise en place et l'exploitation.

Fonctionnement

L'installation peut être effectuée avant la livraison de la borne de recharge tout en réouvrant l'espace public avant la mise en place de la borne.

Modula EV représente un poids d'environ 35Kg (hors couvercle) . L'ensemble est donc manuable par 1 ou 2 personnes sans utilisation d'engins de chantier. Un remblayage classique en matériau concassé 0/31,5, sans béton sera à prévoir pour stabiliser le regard avec compactage par couches successives.

Nos solutions modulaires sont disponibles en plusieurs tailles. Elles s'adaptent donc à tous les types de bornes de recharge, quelle que soit leur puissance.



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

Mise en place

- Pas de bétonnage obligatoire lors des travaux, ce qui permet un gain de temps important.
- Les produits sont manportables, il n'y a pas besoin d'engins de levage et l'installation est sans risque pour les équipes.
- Espace important pour le passage des câbles.
- Un phasage travaux / installation des bornes est possible. En 1ère phase la préparation des point d'ancrage, puis la fermeture de la fouille. Les points de recharges peuvent être mis en place dans un deuxième temps.

Exploitation

- Re-Installation aisée du mobilier urbain endommagé.
- Pas de futurs travaux de génie civil à prévoir pour l'emplacement des bornes, leur maintenance ou une simple évolution du système. Seul le cadre acier sera remplacé.

RECYCLAGE

STAKKAbOX™ Modula est fabriqué à partir d'un matériau recyclé de qualité. Il peut être à nouveau recyclé en fin de vie



SUCCESS STORY

LE MODULA EV RÉVOLUTIONNE L'INSTALLATION DES IRVE

Face au nombre croissant de véhicules électriques, le déploiement rapide et simple des infrastructures de recharge est fondamental. La solution Modula EV de Cubis Systems est conçue pour faciliter l'installation des infrastructures de recharge pour véhicules électriques (IRVE).

Pour ce projet, 4 socles Modula EV ont été installés par l'équipe HAROPA du Grand Port Maritime du Havre avec l'aide des sociétés WAAT et ASTEN. Deux configurations ont été testées sur plusieurs sites du domaine portuaire:

- L'installation du socle et de la borne prête pour l'utilisation.
- L'installation du socle seul en préparant la réservation pour des installations ultérieures.

Les avantages de notre solution Modula EV

Issu de notre expertise des regards modulaires en polypropylène, le Modula EV permet une grande flexibilité de mise en œuvre et de nombreux avantages pour la mise en place et l'exploitation des bornes de recharge:

- Pas bétonnage lors de la pose, ce qui permet d'éviter le temps de séchage.
- Pas de recours à des engins lourds car les éléments sont manportables.
- Il est possible de préparer le point d'ancrage, fermer la fouille et installer la borne dans un deuxième temps.
- Pas de travaux de génie civil pour le remplacement des bornes, leur maintenance ou une simple évolution du système (seul le cadre acier sera remplacé).
- La modularité des regards Cubis Systems permet de modifier la profondeur en ajoutant des rehausses afin de faciliter le passage des câbles de tous diamètres.

Le retour du terrain

Les équipes de pose ont apprécié la possibilité d'éviter le temps de séchage et la légèreté du produit, qui a été installé manuellement après creusement de la fouille. Le remblayage a été réalisé avec un simple concassé 0/31.5 compacté manuellement par couches successives.

DETAILS

Client : HAROPA

Localisation : Le Havre (76)

Produit : Modula EV

Secteur : Mobilité électrique

Année : 2022





CONTACTEZ NOUS

 6 rue de Cabanis
31240 L'Union – France

 0800 919 465

 infofrance@cubis-systems.com

 Cubis Systems France

 www.cubis-systems.com/fr

PORTÉS PAR L'INNOVATION

Cubis Systems appartient au groupe CRH, leader international dans le domaine des matériaux de construction. CRH emploie près de 87 000 personnes dans 31 pays à travers le monde.

Nous sommes le premier fabricant européen de chambres d'accès en composite, dispositifs de protection de câbles et solutions dédiées aux bornes de recharge pour véhicules électriques. Nos solutions sont utilisées dans les infrastructures pour les marchés du rail, des télécoms, de l'eau, de la construction et de l'énergie.

Cubis Systems a développé une approche innovante dans une industrie traditionnelle. Nos produits remplacent les matériaux de construction classiques comme les briques et le béton par des matériaux composites légers et résistants. La mise en place de nos solutions est plus rapide et sûre pour les équipes de pose, et permet d'économiser du temps, des ressources et donc de l'argent. Parmi nos principales solutions, on trouve la gamme de chambres d'accès modulaires STAKKAbOX™, les dispositifs de fermeture AX-S™, ou encore le système MULTIduct™ pour la protection de câbles.

Nos sites de fabrication se trouvent au Royaume-Uni et en Irlande, et nos produits sont exportés vers plus de 25 pays à travers le monde.