



Chambres d'accès modulaires



STAKKAbox™

ULTIMA Connect

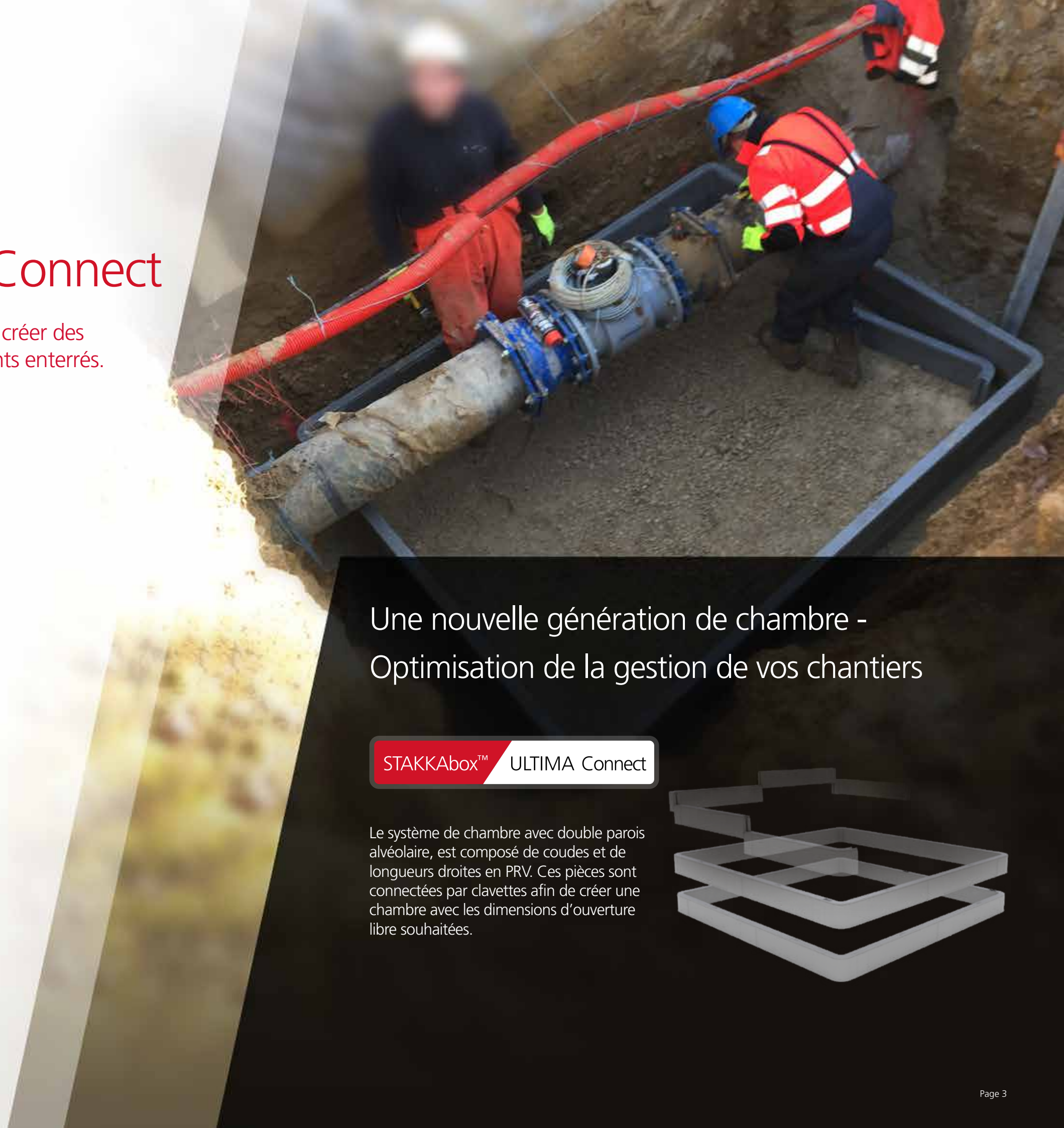


STAKKAbox™ ULTIMA Connect

La gamme Stakka Ultima est la réponse idéale pour créer des chambres d'accès pour les réseaux et les équipements enterrés.

Table des Matières

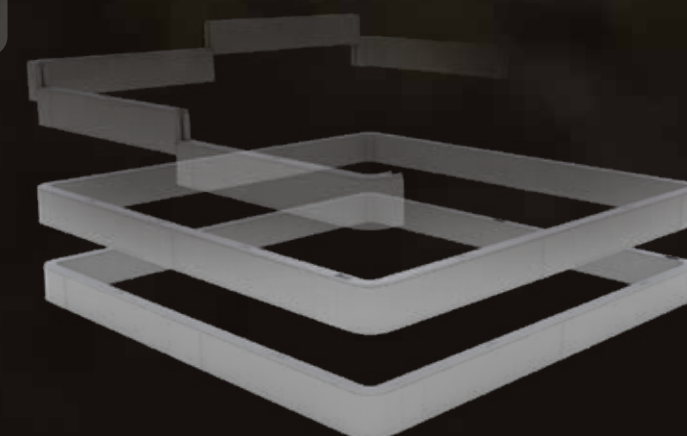
STAKKAbox™ ULTIMA Connect	03
Principe	04
Conception	06
Dimensions Réalisables	08
Accessoires XTRAS™ et Dispositifs de Fermetures	11
Nos Réalisations Chantiers	12



Une nouvelle génération de chambre - Optimisation de la gestion de vos chantiers

STAKKAbox™ ULTIMA Connect

Le système de chambre avec double parois alvéolaire, est composé de coudes et de longueurs droites en PRV. Ces pièces sont connectées par clavettes afin de créer une chambre avec les dimensions d'ouverture libre souhaitées.



Principe

Le système ULTIMA est constitué de sections modulaires de 150mm de hauteur qu'on assemble les unes sur les autres pour arriver à la hauteur désirée. Chaque section est conçue pour s'emboîter sur la section inférieure et pour recevoir une section supérieure.

Avantages

Largeur de gamme

Le concept CONNECT permet d'élargir la gamme standard et offre des dimensions sur mesure.

Poids

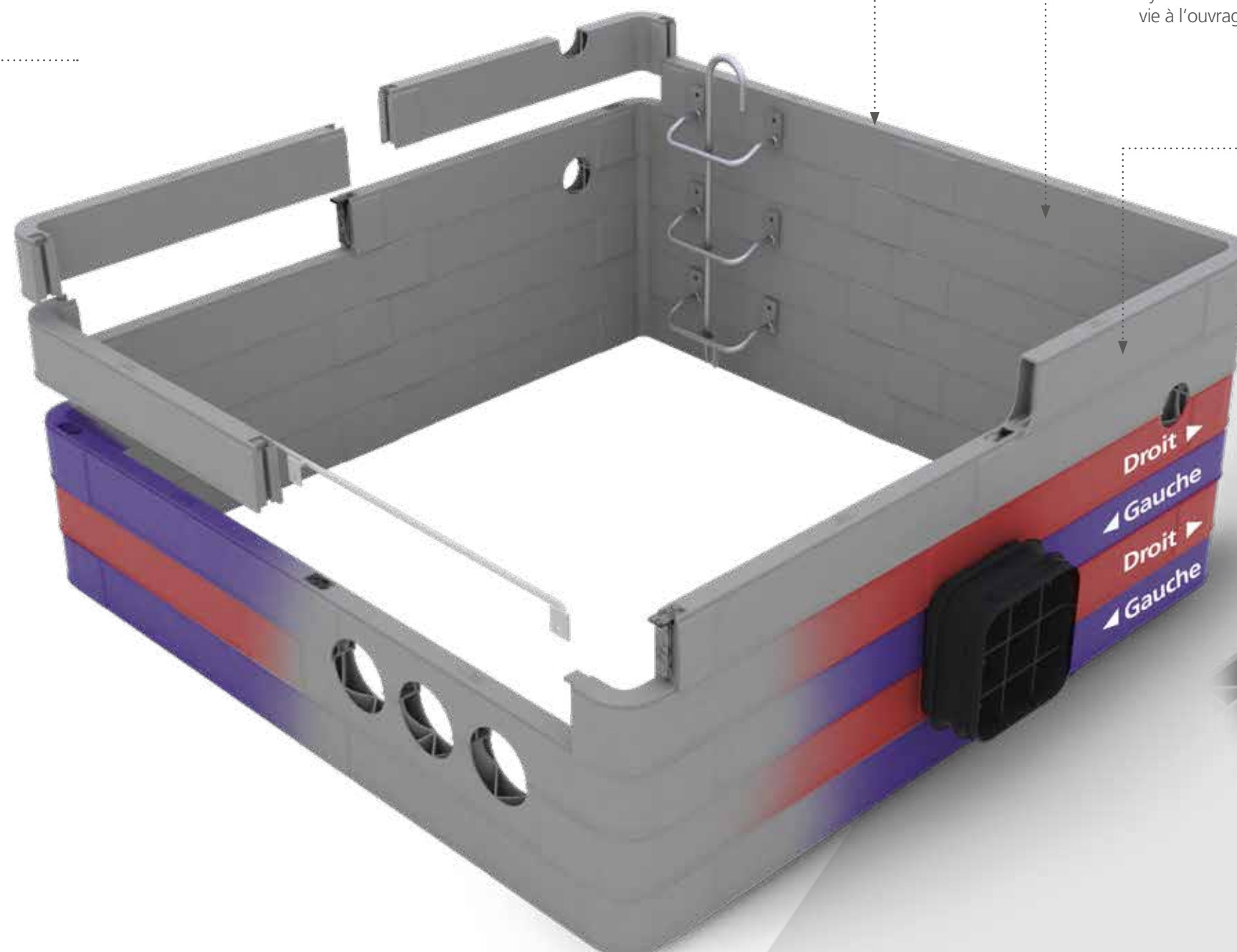
Tous les éléments modulaires de la gamme STAKKA sont manportables (1 ou 2 personnes).

Résistance

Les chambres Ultima conviennent à des utilisations en Espaces Verts, Trottoirs et Chaussées.

Rapidité d'installation

Les chambres Ultima grâce à leur modularité et manportabilité permettent des installations plus rapides que des chambres conventionnelles.



Caractéristiques principales

Résistance mécanique

Section double parois alvéolée pour une résistance maximale.

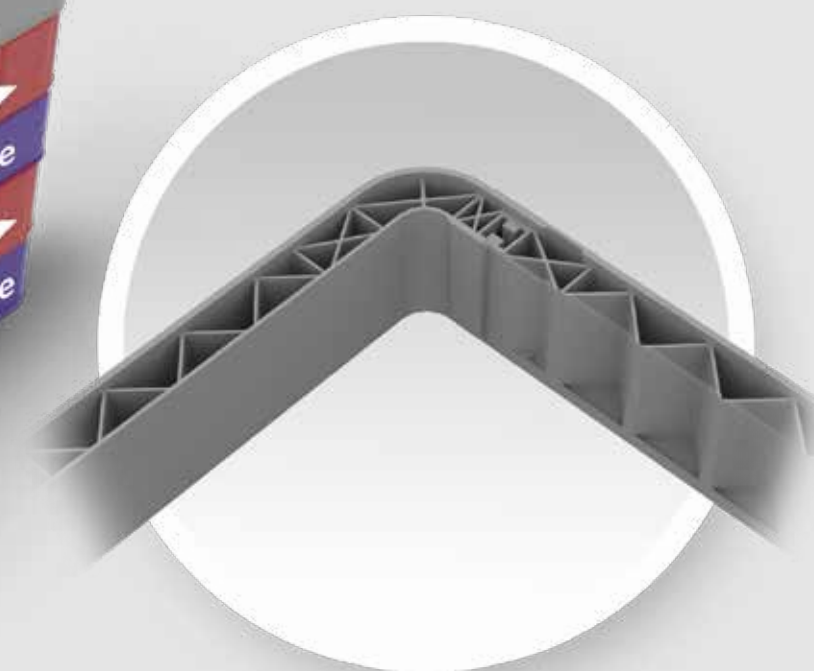
Durabilité et résistance chimique

Le matériau PRV (Résine Polyester + fibre de verre) offre une résistance aux agents agressifs (eau, sel, froid, hydrocarbures) et permettent une plus longue durée de vie à l'ouvrage enterré.

Parois verticales et lisses

Les parois lisses permettent un compactage efficace du remblai autour de la chambre.

Un choix délibéré pour le PRV



Le PRV est le seul matériau offrant un compromis optimal entre performance et coût

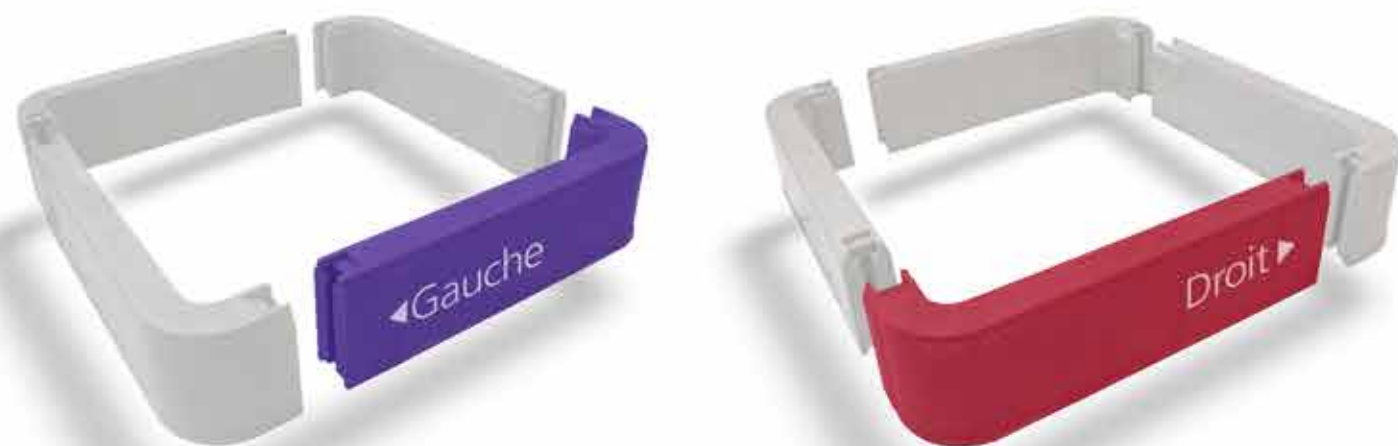
Conception

Les sections CONNECT sont constituées de longueurs droites et de coudes (pièces d'angles). La jonction entre chacun de ces éléments se fait à l'aide de clavettes. Les coudes sont fournis en orientation Gauche et Droite pour permettre un plan de jointement décalé d'une section à l'autre (construction « mur maçon ») et optimiser la résistance latérale.



Lors du montage sur site d'une chambre Ultima CONNECT on veillera à respecter le principe d'alternance en commençant soit par une section construite avec des coudes Droit soit par une section construite avec des coudes Gauche.

Les clavettes sont insérées à chaque jonction entre deux éléments pour assurer une liaison solide.



Un marquage sur les coudes est visible sur leur partie haute pour différencier les coudes Gauche (L) des coudes Droit (R).

Modulaire et ajustable en hauteur

Pour permettre la réalisation de toute dimension de chambre, on combinera les droites et coudes suivants

Pièces droites



500mm

600mm

1000mm

Coudes



400mm

600mm

675mm

750mm



800mm

900mm



1000mm

1200mm



1500mm



1900mm



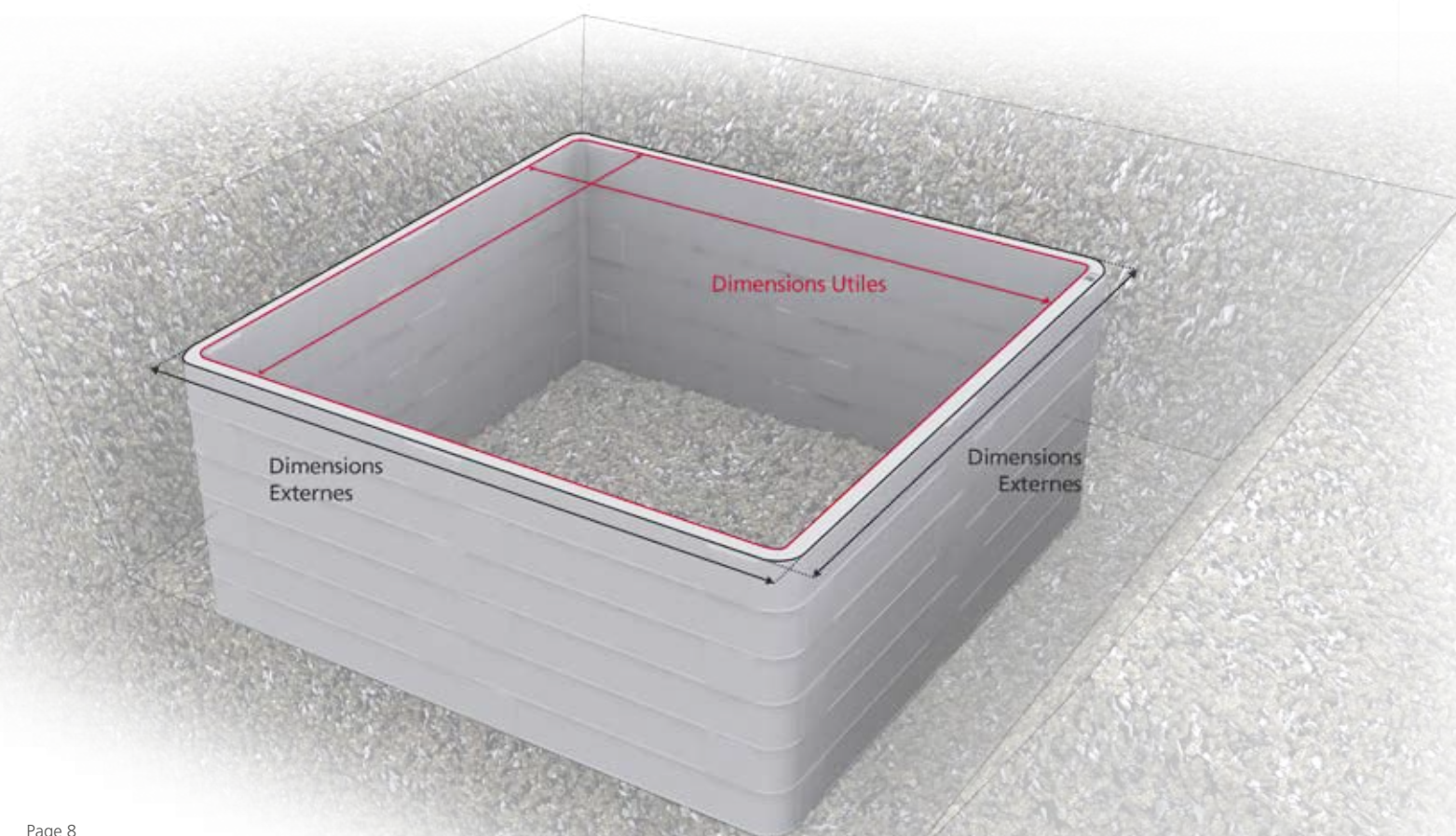
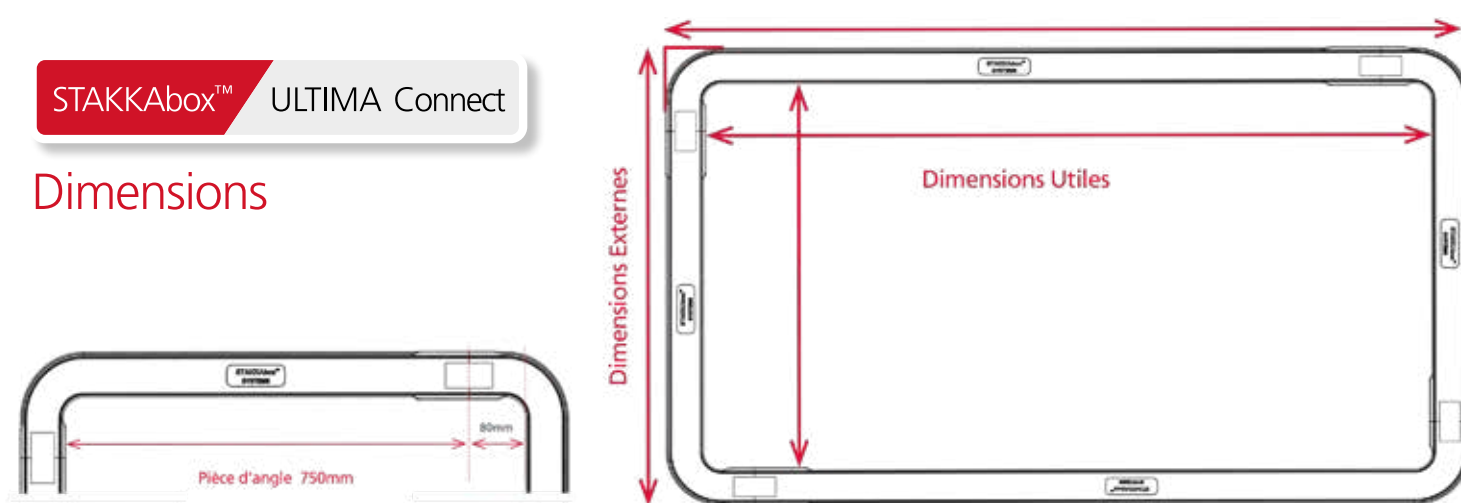
Les chambres d'accès peuvent être équipées de couvertures AX-S et d'accessoires X-TRAS

Dimensions réalisables

Toutes les tailles Ultima CONNECT sont données en dimensions utiles (dimensions intérieures). Pour connaître l'encombrement de la chambre on rajoutera + 135mm aux dimensions utiles.

STAKKAbox™ ULTIMA Connect

Dimensions



Mise en place facile et rapide

Étape 1:

Disposez sur fond de fouille plan et stabilisé les coudes et les longueurs droites. Pour une même section les coudes doivent tous être orientés dans un même sens (Gauche ou Droit)



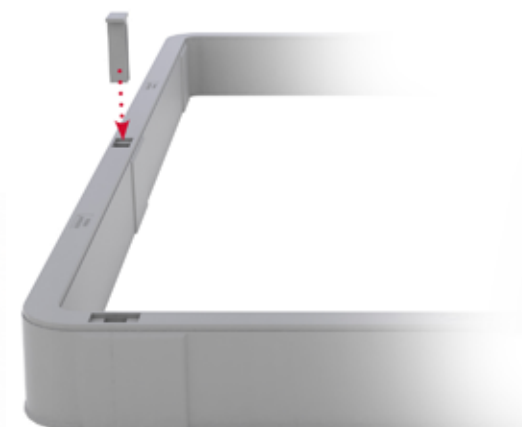
Étape 2:

Rapprocher les éléments afin de vérifier que les dimensions intérieures correspondent effectivement aux dimensions requises. Un plan de calepinage peut être fourni.



Étape 3:

Installer les clavettes à la main et ensuite les enfoncer à l'aide d'un maillet ou massette.



Étape 4:

La 1ère section étant clavetée, commencer maintenant à installer les éléments constituant votre 2ème section. Utiliser cette fois les coudes orientés dans le sens inverse à celui de la 1ère section, et ainsi de suite jusqu'à la hauteur finale de l'ouvrage.



Équipements et accessoires pour chambres

Les chambres d'accès Cubis sont disponibles avec une gamme d'équipements et accessoires X-TRAS™. Le tout pour gagner d'avantage de temps de mise en œuvre.

1. X-TRAS™ Accès

Des échelons d'accès et crosses de descente en acier galvanisé sont disponibles pour faciliter l'accès aux chambres profondes.

Des échelons composite avec une résistance chimique accrue complètent la gamme

2. X-TRAS™ MULTIduct™

Les chambres peuvent être prééquipées en usine avec des raccords male et/ou femelle pour le système MULTIduct™

3. X-TRAS™ Support de câble

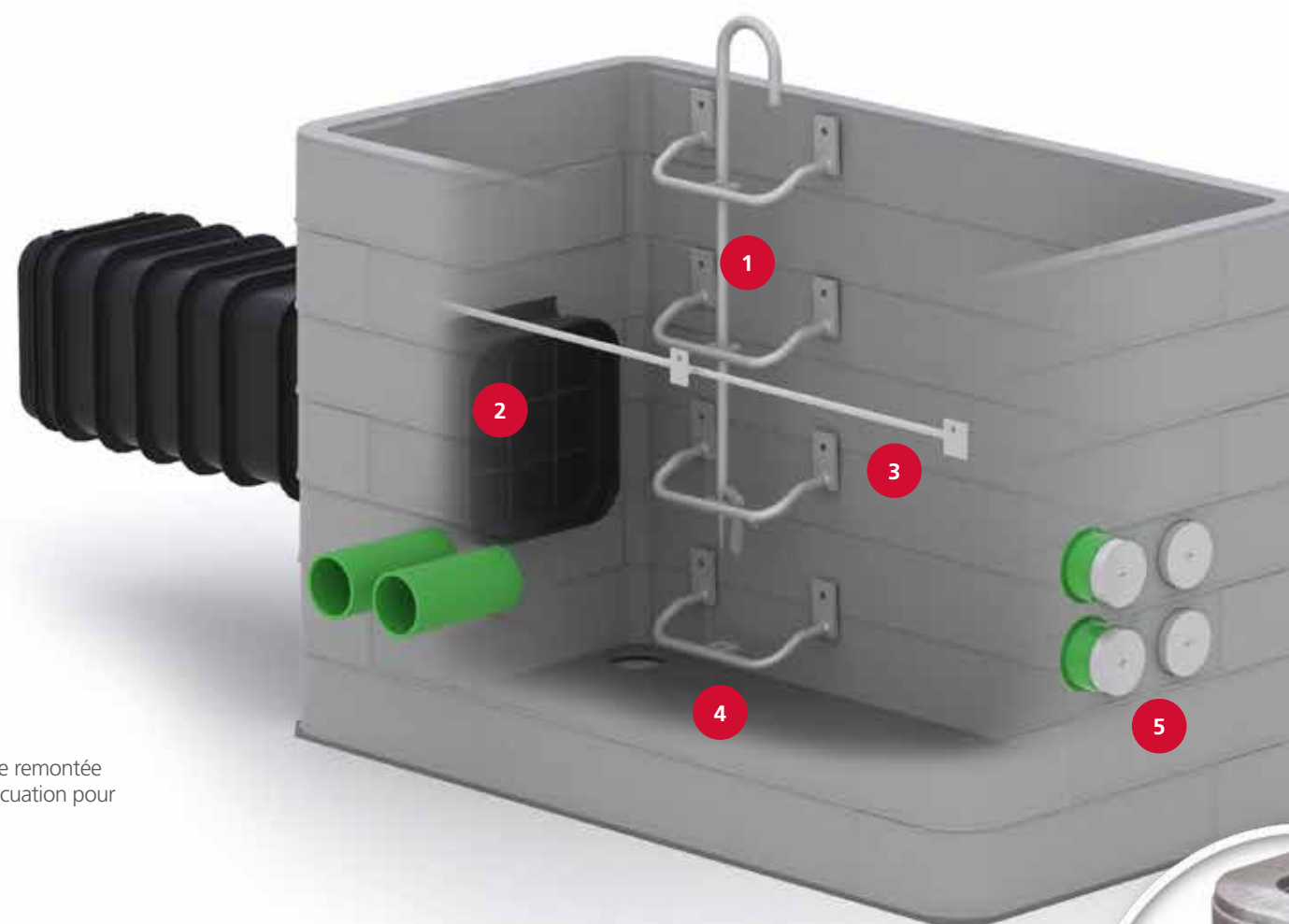
Des supports câbles en acier galvanisé de type Telecom ou SNCF permettent de supporter les câbles et boîtes de connexion

4. X-TRAS™ Fond de propreté

La base est antidérapante. Fixée à la 1ère section elle empêche toute remontée de végétation dans la chambre. Elle peut comporter des trous d'évacuation pour permettre un drainage.

5. X-TRAS™ Conduits et Canalisations

Les entrées pour conduits et canalisations sont habituellement effectuées sur chantier par carottage ou découpe. Des perçages en usine sont réalisables sur demande pour un gain de temps sur site. Les chambres peuvent également être pré-équipées de manchons de connexion assurant une liaison propre et rapide.

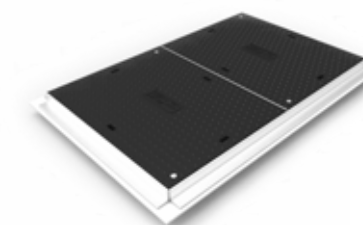


Les dispositifs de fermetures AX-S™ complètent la gamme des chambres ULTIMA. Tout nos dispositifs (fonte ou composite) offrent un accès total à la chambre.

La gamme AX-S™ est conçue pour couvrir un champ d'utilisation de l'espace vert à la chaussée.

Les cadres sont également proposés en plusieurs configurations, pour trouver la solution optimisée.

AX-S™ Composite



AX-S™ Fonte



Options

- Marquage personnalisé
- Systèmes de verouillage
- Dimensions sur-mesure

Perçage et découpe en usine

Pour répondre aux besoins de nos clients nous avons développé le service pré-équipé.

Nos Réalisations Chantiers

Installation d'une chambre de compteur d'eau : Parc du Mercantour, France

Chantier:

Roubion , commune des Alpes Maritimes, source du Vallon Déman.

Objectif:

Installer une chambre avec équipement de captage, analyse et mesure de turbidité d'eau potable.

Contexte:

L'entreprise Valtinée doit installer une chambre pour la Régie des Eaux d'Azur (Nice 06), dans le Parc naturel du Mercantour à plus de 2000 mètres d'altitude.

Contraintes:

- Installation hors norme ;
- Difficultés d'accès (accès réglementé);
- Acheminement du matériel par hélicoptère ;
- Zone naturelle protégée : impact environnemental limité ;
- Système hydraulique de grande dimension (4 mètres de longueur) ;
- Poids de la couche de neige en hiver ;

Solution:

- Chambre modulaire de dimension : 4000 X 2000 x Profondeur 1800 mm ;
- Dispositif de fermeture livré en modules;
- Couverture équipée de cheminées d'accès ;

Avantages:

- Facilité de transport par hélicoptère : palettisation compacte optimisée ;
- Eléments manportables : pas d'engin de manutention ;
- 2 heures pour assembler la chambre sur site ;
- Les cheminées d'accès réduisent l'impact visuel ;
- Sur-mesure ;
- Sécurité des équipes de pose ;



Nos Réalisations Chantiers

Remplacement d'une chambre d'accès pour réseau d'AEP : Hauts de France

Chantier:

Morbecque , commune du Pas de Calais.

Objectif:

Installer une chambre composite modulaire pour remplacer une chambre maçonnée vétuste.

Contexte:

L'entreprise Faignot TP doit remplacer un ancien ouvrage par une chambre composite pour la Régie des Eaux d'Hazebrouck (62).

Contraintes:

- Installation hors norme ;
- Difficultés d'accès ;
- Faciliter l'accès à l'équipement hydraulique ;
- Système hydraulique de grande dimension avec by-pass (4000 X 3500 mm) ;
- Obligation de réduire le temps d'intervention ;

Solution:

- Chambre modulaire de dimension : 4000 X 3500 x Profondeur 1350 mm ;
- Dispositif de fermeture à ouverture totale, livré en modules;

Avantages:

- Facilité de transport : palettisation compacte optimisée ;
- Éléments manportables : pas d'engin de manutention ;
- 4 heures pour assembler la chambre sur site ;
- Ouverture totale du dispositif de fermeture : facilité d'accès ;
- Sur-mesure ;
- Sécurité des équipes de pose ;



Contactez - nous:

Téléphone: 0800 91 94 65

Email: infofrance@cubis-systems.com

www.cubis-systems.fr



Portée par l'innovation

Cubis est le premier fabricant en Europe de systèmes complets de chambres d'accès pour réseaux souterrains. Ces chambres sont destinées aux marchés de la construction tels que le rail, les télécommunications, le transport de l'eau, l'électricité ou le gaz.

Cubis a développé une approche innovante dans un secteur traditionnel. Des produits de qualité développés comme alternative aux méthodes traditionnelles de construction. Les matériaux composites et plastiques utilisés intelligemment offrent un système complet pour l'accès et la protection des réseaux enterrés. Des systèmes qui par leur légèreté et leur facilité de mise en œuvre permettent d'économiser du temps et des moyens.

Cubis commercialise les systèmes de chambres d'accès modulaires Stakkabox™, les couvertures AX-S™, des multitubulaires MULTIduct™ et des caniveaux à câbles RailDuct™.

Ces produits sont vendus dans plus de 25 pays à travers le monde.

Chez Cubis nous sommes fiers d'apporter un conseil technique, innovant, et des produits de qualité au service de la satisfaction de nos clients.